**ТУ 14-3-796-79**

Трубы бесшовные холоднодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из коррозионностойкой стали

Наружный диаметр: 10 - 60 мм Толщина стенки: 2 - 7 мм (с шагом 0,5 мм)

**Примечания**:

1. Марка стали - 12Х18Н12Т
2. Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-72
3. Длина труб до 12 м (по согласованию)
4. Трубы проходят 100% неразрушающий контроль

Трубы предназначены для паровых котлов и трубопроводов с высокими и сверхвысокими характеристиками пара.

Предельные отклонения

**Предельные отклонения**:

по диаметру:

D 10 - 42 мм: ± 0,20 мм D 42 - 60 мм: ± 0,7 %

по стенке:

2 - 4 мм: + 10% от 4 мм: + 8%

|  |
| --- |
| Сортамент |
| Диаметр, мм | Стенка, мм | Диаметр, мм | Стенка, мм | Диаметр, мм | Стенка, мм |
| 10 | 2; 2,5 | 25; 28 | 2,5 - 5 | 40; 42 | 3 - 7 |
| 12; 16 | 2; 2,5; 3 | 30 | 3 - 5,5 | 45; 48; 50; 53 | 3 - 5 |
| 20; 22 | 2,5 - 4 | 32; 36; 38 | 3 - 7 | 56; 57; 60 | 3 - 5 |

|  |
| --- |
| Механические свойства |
| Марка стали | Временное сопротивление, Н/мм2 (min) | Предел текучести, Н/мм2 (min) | Относительное удлинение, % (min) |
| 12Х18Н12Т | 539 - 686 | 215 - 392 | 35 |

|  |
| --- |
| Химический состав (%, максимум) |
| C | Si | Mn | Cr | Ni | S | P | Cu | Ti |
| 0,12 | 0,80 | 1 - 2 | 17 - 19 | 11 - 13 | 0,02 | 0,03 | 0,3 | (C-0,02)\*5 - 0,7 |